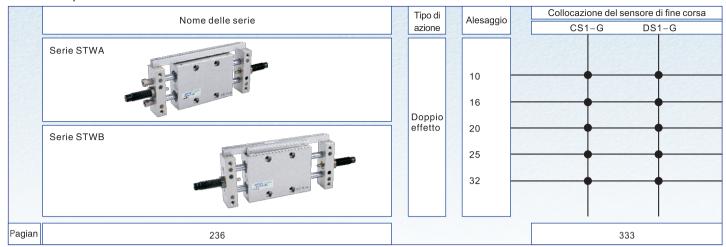
Slitta serie STW

Serie di prodotto



Installazione ed applicazione



- 1. Se il peso del carico cambia frequentemente durante l'esercizio, scegliere un cilindro con forza superiore;
- 2. In ambienti con alte temperature od elevata corrosivit à , scegliere cilindri adeguati;
- 3. Adottare misure protettive idonee in ambienti con elevata umidit à , temperatura, olio o residui;
- 4. Eliminare ogni tipo di impurit à dalle tubature prima di collegarle ai cilindri;
- $5\,.\textsc{II}$ fluido deve essere filtrato a 40 μ gn prima di essere immesso nel sistema;
- 6. Evitare l'influenza di forze o carichi trasversali al cilindro al fine di prolungarne la vita;
- 7. In ambienti con basse temperature, adottare gli accorgimenti necessari per prevenire il congelamento;
- 8. Se il cilindro resta inoperativo e stoccato per un lungo periodo, effettuare trattamenti anti-ruggine ed applicare gli appositi cappucci sugli ingressi. Attenzione: non smontare le testate o le placche di fissaggio del cilindro.

Tabella forze dei cilindri

Unit à: Newton (N)

Dimensione	Dimensione	T	Zona di ressione		Press	sione dell esercizio (MPa)				
alesaggio(mm)	di verga (mm)	Tipo di azione	(mm²)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7
10	6	Doppio effetto	100.5	10.1	20.1	30.2	40.2	50.3	60.3	70.4
16	10	Doppio effetto	245.0	24.5	49.0	73.5	98.0	122.5	147.0	171.5
20	12	Doppio effetto	402.1	40.2	80.4	120.6	160.8	201.1	241.3	281.5
25	16	Doppio effetto	579.6	58.0	115.9	173.9	231.8	289.8	347.8	405.7
32	20	Doppio effetto	980.2	98.0	196.0	294.1	392.1	490.1	588.1	686.1

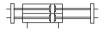


Serie STW





■ Simbolo



Caratteristiche del prodotto

- Possibilità di installazione sia dal corpo del cilindro che dalle piastre di fissaggio;
- 2.Possibilità di alimentazione e scarico da tre diverse connessioni:
- 3.La struttura a doppio stelo aumenta la rigidità e ne riduce la flessione, permettendo di sopportare maggiori carichi in movimento e trasversali;
- 4.Installando adeguati sistemi di ammortizzo, si può ridurre la velocità d'impatto e prolungare la vita del prodotto.

Specifiche

Dimensione alesaggio(mm)	10	16	20	25	32			
Tipo di azione	Doppio effetto							
Fluido	Aria(filtrata a 40µm)							
Pressione di esercizio	0.1~1.0MPa(15~145psi)(1.0~10bar)							
Pressione di prova	1.5MPa(215psi)(15bar)							
Temperatura °C	-20~70							
Velocit di esercizio mm/s	30~500							
Tolleranza corsa mm	+1.0 0							
Tipo di ammortizzo	Ammortizzo idraulico							
Tolleranza di non rotazione ①	± 0.1° ± 0.05°			± 0.03°				
Dimensione porta ②		M5 × 0.8	1/8"					

- ①La tolleranza di rotazione è calcolata sull'angolo di rotazione della piastra di fissaggio del cilindro nel momento in cui lo stelo è completamente retratto;
- ②Disponibile con filettatura G.

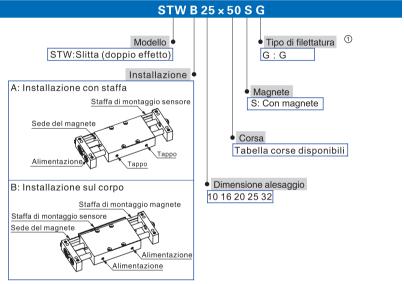
Il modello STW è sempre fornito con magnete. Fare riferimento alle pagine $333 \sim 354$ per i dettagli sui sensori fine corsa.

Corsa

Dimensione alesaggio(mm)	Standard corsa (mm)	Massimo. corsa(mm)
10	25 50 75 100	100
16, 20, 25, 32	25 50 75 100 125 150 175 200	200

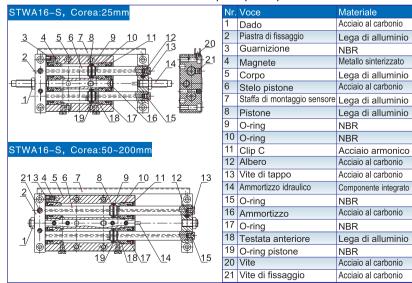
Nota: per corse non standard consultare l'azienda produttrice.

Codice di Ordinazione



① Con filettatura M5 il codice èvuoto .

Struttura interna e materiale delle parti principali



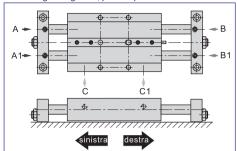


Serie STW

AITTAE

Installazione ed applicazione

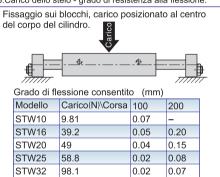
1.Il corpo e le piastre di fissaggio sono dotate di tre fori, come da immagine seguente, per una pratica installazione:

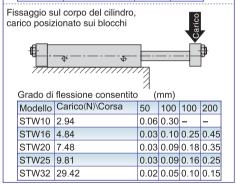


2.L'alimentazione del cilindro da diversi ingressi ha come effetto azioni differenti. La seguente tabella mostra l'esempio di un cilindro installato tramite blocchi di fissaggio:

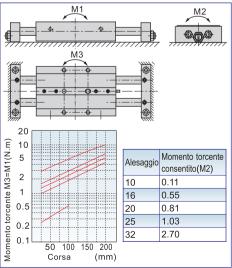
Ingresso di alimentazione	Α	A1	В	В1	С	C1
Direzione del movimento	Destra	Sinistra	Destra	Sini	stra	Destra

3.Carico dello stelo - grado di resistenza alla flessione.

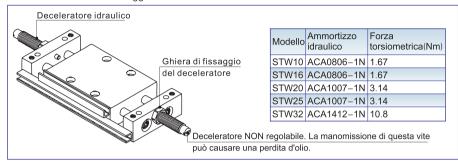




4. Massimo valore consentito del momento torcente M1, M2, M3.

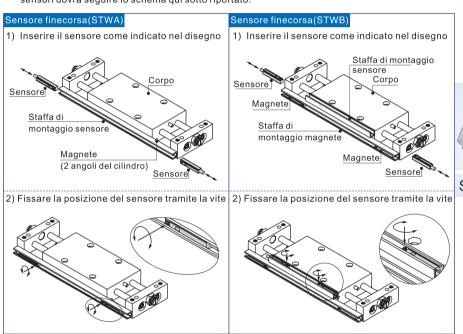


- 5. Deceleratore idraulico
- 5.1) Sostituire i deceleratori non appena diminuisce la loro capacità di assorbire gli urti:
- 5.2)II deceleratori non sono regolabili. La manomissione delle viti poste sul fondo del deceleratore può causare una perdita d'olio.
- 5.3) Fare riferimento alla tabella sottostante per la scelta della corretta coppia di serraggio da utilizzare in fase di fissaggio del deceleratore.

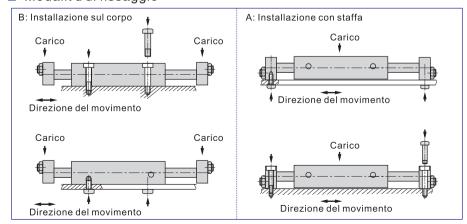


- 6. Installazione del sensore finecorsa
- 6.1)Le slitte STW sono corredate di magnete ed utilizzano sensori CS1-G e DS1-G.

 Per i corretti codici d'ordine fare riferimento alla sezione apposita di questo catalogo.
- 6.2) La posizione dei magneti nei cilindri STWA ed STWB è differente, pertanto il fissaggio dei sensori dovrà seguire lo schema qui sotto riportato.



Modalit à di fissaggio

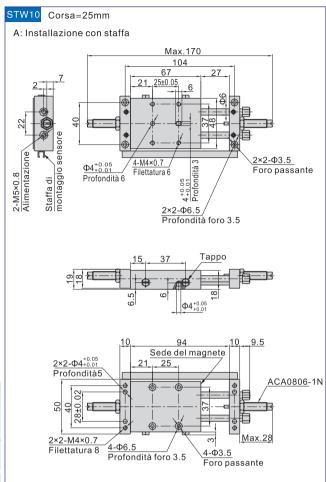


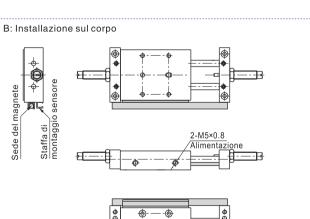


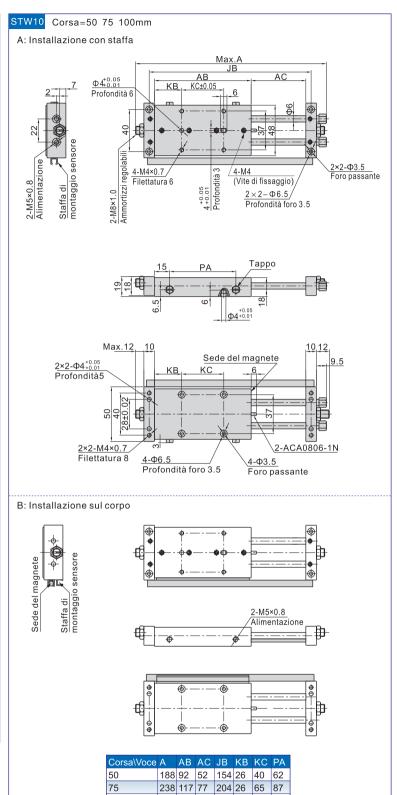
AITTAE

Serie STW

Struttura esterna





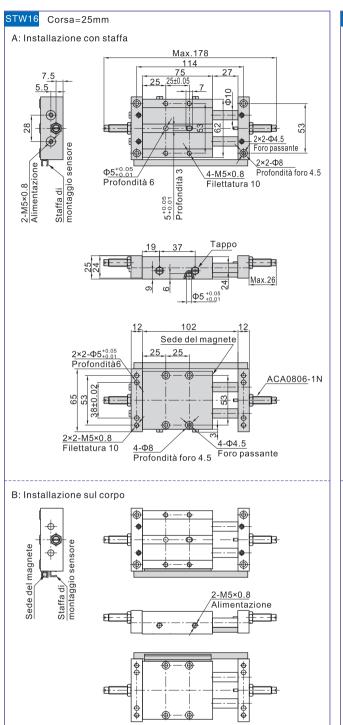


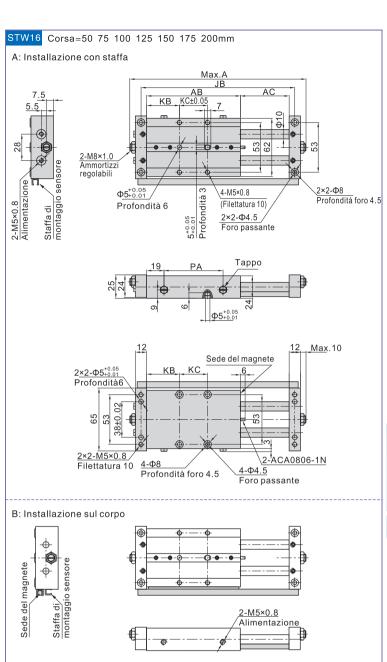
288 142 102 254 26 90 112

100

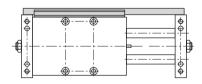


Serie STW







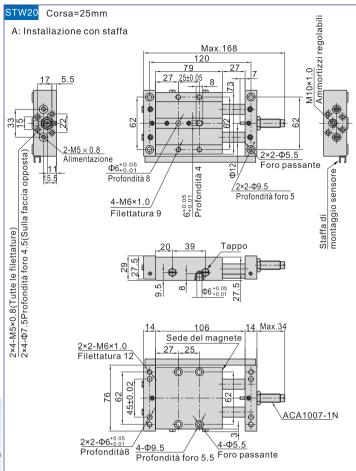


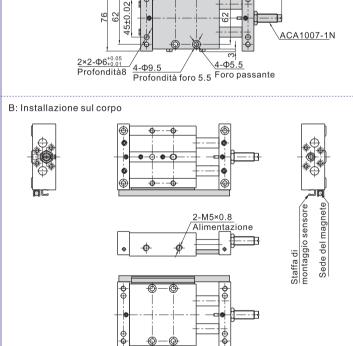
Corsa\Voce	Α	AB	AC	JB	KB	KC	PA
50	196	100	52	164	35	30	62
75	246	125	77	214	32.5	60	87
100	296	150	102	264	37.5	75	112
125	346	175	127	314	42.5	90	137
150	396	200	152	364	55	90	162
175	446	225	177	414	67.5	90	187
200	496	250	202	464	80	90	212

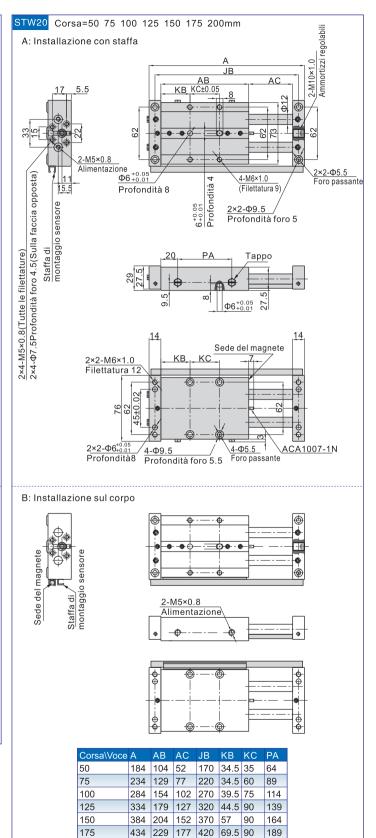


AII IAL

Serie STW







484 254 202 470 82

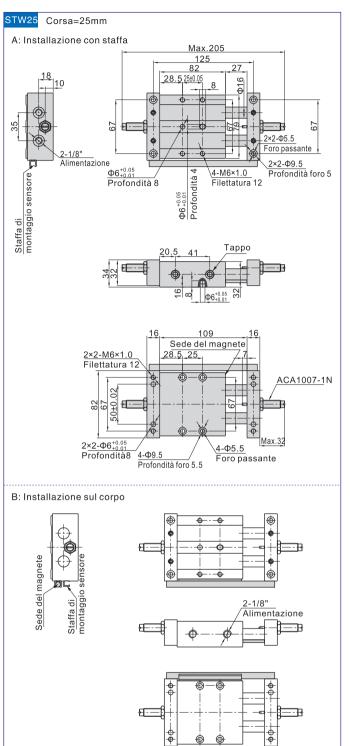
214

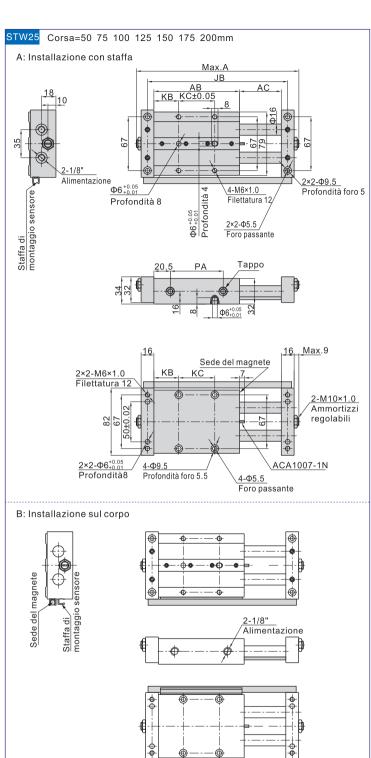
200



AITTAE

Serie STW





50

75

100

125

150

175

209 107 52

259 132 77

102

359 182 127 325 46

459 232 177 425 71

409 207 152 375 58.5 90

509 257 202 475 83.5 90

309 157

175 31

225 33.5 65

275 33.5 90

45 66

90 141

90

91

116

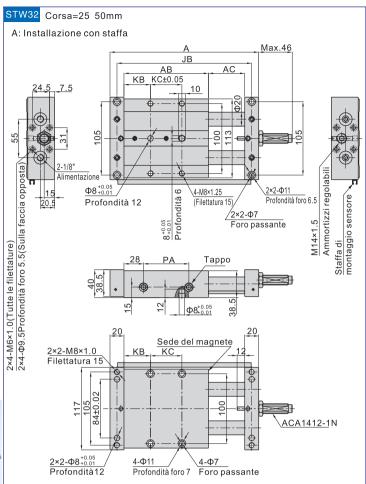
166

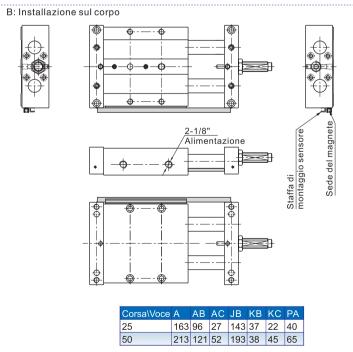
191

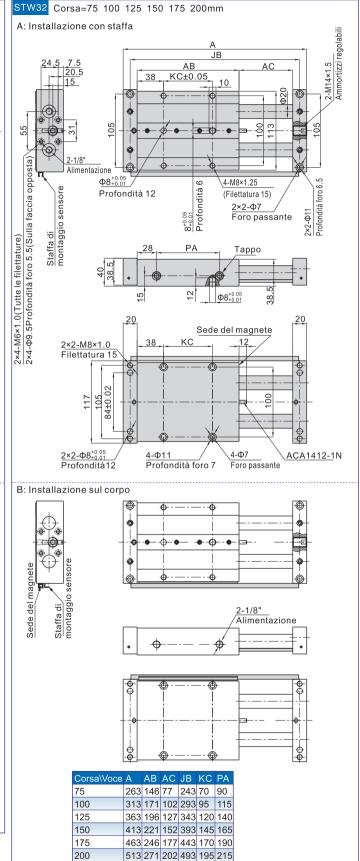


AITAL

Serie STW











COMPONENTI E SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

21050 Marnate (VA) Via Tonale, 295/305

EMAIL info@kompaut.com

SKYPE Kompaut

TEL. 0331–369.249

WhatsApp 338-9373564

www.kompaut.com